

適用於凹版印刷工藝生產的塑膠薄膜和玻璃紙裝潢印刷品（包括複合膜印刷品）進行印刷墨層結合牢度的測試試驗。亦用於真空鍍膜、表面塗布、複合等相關工藝形成的面層之附著狀態的測試試驗。

特 徵

微電腦控制

液晶顯示

PVC 操作面板

試驗結束自動報警提示

測試原理

將按標準規定選擇的玻璃膠帶紙與經過試驗環境調節後的試樣油墨印刷面，以標準的荷重、滾壓速度和滾壓次數粘在一起，放置調節一定時間，然後以一定的壓力與剝離速度將它們剝開，觀察測量試樣墨層被剝離的狀況，以此判斷分析印刷墨層的結合牢度。

技術指標

滾壓速度:300mm/min

壓輥荷重:20N±0.5N

滾壓次數:3（最大可設定 999）

盤間壓力:100N

剝離速度:0.8m/s

外形尺寸:350 mm (L)×180 mm (B)×230 mm (H)

280 mm (L)×230 mm (B)×380 mm (H)

電 源: AC 220V 50Hz

淨 重: 25kg 21kg

標 準

GB 7707、JIS C2107、JIS Z0237



PARAM™ 博每™ YGJ-02 膠粘帶壓滾機



PARAM™ 博每™ BLJ-02 圓盤剝離試驗機